9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДВИГАТЕЛЯ

В процессе эксплуатации необходимо своевременно проводить техническое обслуживание двигателя.

Периодичность планового технического обслуживания - не реже 1 раза в 3 месяца.

В ходе планового технического обслуживания проводится:

- Очистка от грязи и посторонних предметов внешних поверхностей;
- Очистка от грязи и мусора вентиляционных решеток и полостей;
- Проверка контактных соединений подводящего кабеля, заземления;
- Проверка уплотнений подводящего кабеля и коробки выводов;
- Проверка состояния болтовых соединений в конструкции двигателя и крепления двигателя к фундаменту (фланцевого соединения);
- Проверка соединения вала двигателя с приводимым механизмом;
- Проверка сопротивления изоляции фаз на корпус двигателя;
- Проверка состояния подшипниковых узлов и при необходимости пополнение или замена смазки;
- Проверка состояния сменных уплотнений по линии вала и при необходимости их замена.

Техническое обслуживание двигателя производится в соответствии с рекомендациями Руководства по эксплуатации. Результаты технического обслуживания заносятся в журнал эксплуатации. При невозможности провести техническое обслуживание (ремонт) двигателя собственными силами следует обращаться в Сервисный Центр.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизацию производить в соответствии с ГОСТ Р 55102-2012.

По истечении срока службы электродвигатель не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей. Драгоценные металлы отсутствуют.

После вывода из эксплуатации и списания электродвигатели сдаются в специализированные предприятия, производящие утилизацию.

Редакция 2 | 09.2024г.

АО «ПРОМЫШЛЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»
Российская Федерация, г. Екатеринбург,
info@proelectrolab.ru

ИНСТРУКЦИЯ

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ IE1

1. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Двигатель испытан по программе приемо-сдаточных испытаний ГОСТ 31606-2012 (увязка мощностей с установочными размерами по варианту II), соответствует требованиям действующей технической документации ТУ 3300-02-80337618-2016 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления Штамп ОТК

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Электродвигатель - 1 шт.
Паспорт-Инструкция - 1 экз.

3. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И УСЛОВИЯ

Изготовитель гарантирует соответствие двигателя требованиям Государственных Стандартов.

Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение всех неисправностей, возникших по вине изготовителя, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, изложенных в Инструкции по монтажу и эксплуатации.

Гарантия на продукцию составляет 2 года с даты ввода в эксплуатацию, но не более трёх лет с даты продажи при наработке не более 10 000 часов.

Изготовитель обязуется проводить гарантийное обслуживание всей Продукции, при наличии надлежащим образом оформленного Паспорта.

Гарантийное обслуживание продукции производится авторизованным Сервисным Центром.

УСЛОВИЯ ПРИЕМА НА ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Прием продукции на гарантийное обслуживание производится по письму-претензии потребителя, наличие паспорта обязательно;
- Гарантийное обслуживание производится безвозмездно для потребителя, при условии доставки продукции в Сервисный Центр;

- При признании вины производителя производится гарантийное обслуживание в возможно короткий срок, но не более 40 суток;
- Гарантийный срок продляется на время нахождения продукции в гарантийном обслуживании;
- При отсутствии заполненного продавцом гарантийного обязательства, гарантийный срок устанавливается 2 года с даты изготовления продукции.

УСЛОВИЯ ОТКАЗА В ПРИЕМЕ НА ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Гарантия не распространяется на продукцию:
- Поврежденную в результате несчастного случая, стихийного бедствия, транспортировки;
- Имеющую следы механических повреждений;
- Поврежденную в результате нарушения условий эксплуатации;
- Имеющую следы вскрытия и ремонта, проведенного в неуполномоченных ремонтных организациях, не имеющих статуса Сервисного Центра.

ПРИМЕЧАНИЕ

Гражданский кодекс РФ Статья 471. Исчисление гарантийного срока.

«Гарантийный срок начинает течь с момента передачи товара покупателю, если иное не предусмотрено договором купли-продажи».

Возмещение затрат потребителю, связанных с простоем оборудования при гарантийном обслуживании продукции, компания не производит.

Возмещение затрат по техническому обслуживанию продукции, в случае признания претензии необоснованной (при исправной продукции или неисправной по вине потребителя), производится потребителем, по действующему прейскуранту Сервисного Центра.

Работы по установке и подготовке двигателя должны выполняться только квалифицированными специалистами, изучившими настоящую Инструкцию, Руководство по эксплуатации, Правила устройства электроустановок, Правила технической эксплуатации электроустановок, типовые Инструкции по охране труда при эксплуатации электроустановок и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4. ПРИЕМКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

После извлечения двигателя из упаковки необходимо:
- Проверить соответствие данных паспортной таблички двигателя паспорту и накладной;
- Проверить двигатель на отсутствие повреждений во время транспортировки и погрузки / разгрузки;
- Проверить вращение вала от руки.

В случае несоответствия технических характеристик или выявления дефектов двигателя составляется акт.

5. ХРАНЕНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И КОНСЕРВАЦИЯ

Двигатели следует хранить:
- В сухом вентилируемом помещении, свободном от вибрации и пыли;
- Колебания температуры и влажности, вызывающие образование росы, не допускаются.

Допустимый срок сохранности двигателей в упаковке и с консервацией от изготовителя составляет 3 года. По истечении указанного срока необходимо произвести переконсервацию.

Консервация (переконсервация) предусматривает нанесение на наружные неокрашенные сопрягаемые поверхности деталей и узлов двигателя временного покрытия в целях их предохранения от коррозии на время транспортирования и хранения. При консервации незащищенные места двигателей (выходной конец вала со шпонкой, опорные поверхности лап или фланца, заземляющие зажимы и места под них, таблички и т. д.) очистить от старой смазки, обезжирить и покрыть тонким слоем масла К-17 ГОСТ10877. На выходной конец вала после нанесения смазки необходимо установить колпачок или обернуть парафинированной бумагой по ГОСТ 9569 и обвязать шпагатом.

6. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ ДВИГАТЕЛЯ

При монтаже двигателя необходимо обеспечить следующие условия:
- Фундамент для установки двигателя должен быть ровным и не подверженным чрезмерной внешней вибрации и резонансам;
- Фундамент и крепежные элементы двигателя должны быть стойкими к возможным усилиям при прямом пуске и при внезапном заклинивании исполнительного механизма;
- Двигатель должен быть установлен таким образом, чтобы обеспечить приток к двигателю охлаждающего воздуха и отвод нагретого;
- Двигатель должен быть установлен таким образом, чтобы он был доступен для осмотра и замены, а также для технического обслуживания на месте установки.

7. ТРЕБОВАНИЯ К СОПРЯЖЕНИЮ ДВИГАТЕЛЯ С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ

При сопряжении с исполнительным механизмом должны обеспечиваться следующие условия:
- Собственная вибрация исполнительного механизма не должна превышать вибрацию двигателя;
- Вал двигателя должен быть отцентрирован в аксиальном и радиальном направлениях с исполнительным механизмом, особенно в случаях прямого соединения;
- Допустимая аксиальная несоосность не более 0,05 мм на диаметре условно измеренного круга 200 мм, радиальная несоосность не более 0,05 мм;
- Детали исполнительного механизма, насаживаемые на вал двигателя, должны быть динамически отбалансированы с полушпонкой;
- При использовании ременной передачи, необходимо обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и исполнительного механизма.

8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Перед электрическим подключением двигателя к сети необходимо проверить сопротивление изоляции обмотки статора относительно корпуса.

Сечение проводников силового подводящего кабеля должно соответствовать мощности двигателя и номинальному значению тока, указанным на паспортной табличке. Проводники под-водящего кабеля должны иметь наконечники.

На электродвигателях оси вращения 160-355 мм установлены датчики температурой защиты обмотки статора с температурой срабатывания защиты - 150 °С.

По окончании электрического подсоединения двигателя к питающей сети необходимо проверить следующее:
- Соответствие номинального напряжения и частоты данным паспортной таблички;
- Соответствие соединения фаз двигателя схеме соединений, размещенной на крышке коробки выводов с внутренней стороны;
- Состояние коробки выводов, плотность закрытия отверстий для подвода кабеля и наличие уплотнений для обеспечения требуемой степени защиты;
- Надежность присоединения подводящего кабеля и заземления, с учетом рекомендованных моментов затяжки.

Произвести пробный пуск двигателя на холостом ходу и с присоединенным исполнительным механизмом.

При пробном пуске контролируется:
- Параметры питающей сети (отклонение по напряжению не должно превышать ± 5%, по частоте ± 2% от номинальных значений);
- Симметрию тока в фазах двигателя (несимметрия тока не должна превышать ± 5%).